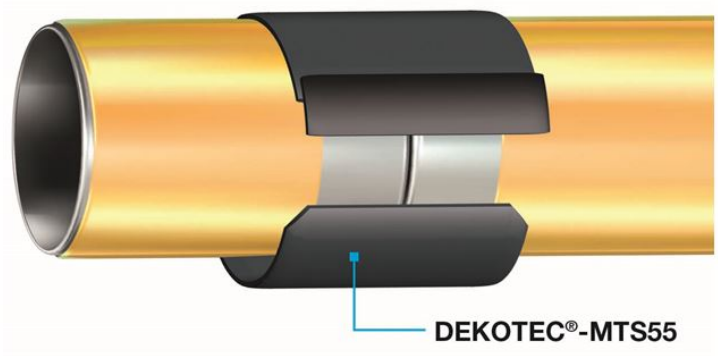
DEKOTEC®-MTS55

Informace o výrobku



Zvláštní výhody:

- Pro provozní teploty do +60°C (+140°F).
- Dvouvrstvý systém.
- Není nutné žádné předehřívání ani pískování ocelového povrchu.
- Splňuje normy EN 12068-C 50 a DIN 30672-C 50.
- Splňuje normu ISO 21809-3; typ 14A-1.
- Vynikající pevnost v odlupování a ve smyku.

Smršťovací manžeta jako univerzální řešení pro antikorozní ochranu svarových spojů ocelových trubek.

Již sto let je DENSO Group Germany symbolem zkušeností, kvality a spolehlivosti v oblasti ochrany proti korozi a výstavby silnic. Úspěch této mezinárodně vedoucí skupiny společností je založen na vývoji "DENSO bandáže" - prvního výrobku na světě pro pasivní antikorozní ochranu potrubí - který byl patentován již v roce 1927. Od té doby společnost DENSO Group Germany stanovuje a zaručuje nejvyšší standardy kvality s technicky perspektivními výrobky. Výzkum, vývoj a výroba probíhají výhradně v Německu. Naši zaměstnanci v osobní spolupráci se zákazníkem realizují trvale bezpečná a individuální řešení.

Popis produktu

DEKOTEC®-MTS55 je teplem smrštitelná manžeta složená z - nosné polyethylenové fólie - zesítěné elektronovým paprskem a povlaku na bázi bitumenu pro antikorozní ochranu svárů ocelových trubek.

DEKOTEC®-MTS55 se aplikuje přímo na povrchy očištěné podle normy ISO 8501-1. Pískování - není nutné. Kromě toho není nutný žádný základní nátěr.

Díky kombinaci robustní nosné PE fólie a silně přilnavého povlaku nabízí dvouvrstvý ovinovací systém DEKOTEC®-MTS55 vynikající ochranu proti korozi a jednoduché a časově nenáročné zpracování.

Eliminací časově náročného - předehřívání* se dosahuje značné úspory času a nákladů a zvyšuje se bezpečnost proti nesprávnému použití.

DEKOTEC®-MTS55 lze použít na potrubí s továrními nátěry z PE, PP, FBE, PU a bitumenu.

Kromě toho **jsou při provozních teplotách +55 °C** splněny všechny požadavky norem EN 12068 a DIN 30672 **třídy C.**

DEKOTEC®-MTS55 poskytuje spolehlivou ochranu proti korozi při provozních teplotách až do +60 °C.

V případě potřeby lze DEKOTEC®-MTS55 použít společně s **DEKOTEC®-EP Primer**, takže vznikne třívrstvý obalový systém.

Pro vyšší provozní teploty jsou k dispozici další typy smršťovacích manžet **DEKOTEC®-HTS70** +70 °C, **DEKOTEC®HTS90** +90 °C a **DEKOTEC®HTS100** +100 °C. Pro - nižší teplotní požadavky je ekonomickou alternativou **DEKOTEC®-MTS30**.

Ke splnění standardních požadavků postačí vysušení **povrchu plamenem. Dodatečným předehřátím povrchu lze dosáhnout hodnot pevnosti v odlupování, které výrazně převyšují standardní požadavky.**

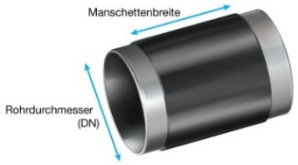
Typické vlastnosti produktu

	Vlastnost		Jednotka	Typická hodnota	Požadované Hodnota	Zkušební metoda
Nátěry	Bod měknutí prstence a koule		°C(°F)	>+85(>+185)	n.a.	ASTM E28
	Pevnost v tahu ve smyku	+23°C/ +73°F	N/cm2	>100	≥5	EN 12068
		+50°C/ +122°F	N/cm2	≥10	≥5	EN 12068
Nosná fólie	Prodloužení při přetržení		%	>500	n.a.	EN 12068
	Odolnost proti roztržení		N/mm	> 20	n.a.	EN 12068
			MPa (psi)	≥20 (2900)	n.a.	ASTM D638
	Dielektrická pevnost		kV / mm	≥35	n.a.	ASTM D149
	Kontaktní odpor		Ω · cm	≥1015	n.a.	ASTM D257
	Tvrdost		Shore D	≥55	n.a.	ISO 868 / ASTM D2240
Systém	Obalový odpor		Ω · m²	≥1010	≥ 10^{8}	EN 12068
	Odolnost proti otiskům*	+23°C/ +73°F	mm	>2,1	≥0,6	EN 12068 (10 MPa)
		+50°C/ +122°F	mm	>1,5	≥0,6	EN 12068 (10 MPa)
	Odolnost proti nárazu*		J	>15	>15	EN 12068
	Pevnost při odlupování na povrchu trubek	+23°C/ +73°F	N / cm	>28	≥10	EN 12068
		+50°C/ +122°F	N / cm	≥2,5	≥1	EN 12068
		+55 °C/ +131 °F	N / cm	>2,2	≥1	EN 12068
	Pevnost v odlupování na továrním povlaku PE	+23°C/ +73°F	N / cm	>28	≥ 4	EN 12068
		+55 °C/ +131 °F	N / cm	>2,8	≥0,4	EN 12068
	Odolnost proti katodickému rozpouštění (poloměr)		mm	<7	<20	EN 12068

* Hodnoty pro tloušťku manžety 2,6 mm (typ S).

Informace pro objednávání a balení

DEKOTEC®-MTS55 - S - 450MM - DN600



Průměr potrubí (DN)
DN 30 - DN 3000
Šířka manžety (mm)
350, 450, 550, 650

Označení typu				
T	L	D	S	
0,7	1,0	1,0	1,0	Tloušťka PE fólie (mm)
1,1	1,2	1,4	1,6	Tloušťka povlaku (mm)
1,8	**2,2**	**2,4**	**2,6**	Celková tloušťka (mm)
30	25	20	20	Délka hlavní role (m)

Jmenovitá šířka	Manžety v kartonu (ks)
DN300	9
DN600	6
DN900	4

Další informace o velikosti balení jsou k dispozici na vyžádání.

Uvedené rozměry se vztahují na stav po dodání. Další rozměry jsou k dispozici na vyžádání.

Hotová pouzdra obsahují odpovídající uzavírací záložky. Pro hlavní role jsou samostatně k dispozici uzavírací oka **DEKOTEC®-CLP.**

Skladování

DEKOTEC®-MTS55 lze skladovat v neotevřeném původním obalu po dobu nejméně 60 měsíců od data výroby.

Teplota skladování: ≤ +50 °C

Skladujte na suchém místě na přední straně bez zatížení.

DENSO GmbH
Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Německo
Telefon: +49 214 2602-0 | info@denso-group.com
www.denso-group.com

Naše informace o produktech, doporučení pro zpracování a další tištěné materiály poskytují rady podle našich nejlepších znalostí a odrážejí stav našich znalostí v době tisku.
Obsah však není právně závazný.
Proto nepřebíráme žádnou odpovědnost za nesprávné nebo opomenuté rady. Zpracovatel je povinen zkontrolovat vhodnost a možnosti použití pro zamýšlený účel.

Pokud není uvedeno jinak, jsou všechny uvedené značky zákonem chráněnými ochrannými známkami společnosti DENSO, přinejmenším v Německu. Platí výhradně naše Všeobecné obchodní podmínky, které najdete na adrese www.denso-group.com. Místem příslušnosti je Leverkusen/Německo.

11.2021