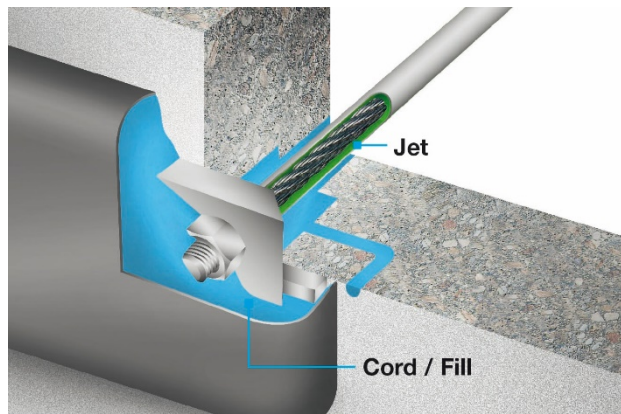


# DENSO®-Jet,-Fill,-Cord

Informace o výrobku



## Zvláštní výhody:



Provozní teploty až do +65°C (+149°F).



Ideální pro dutiny v tahových kotvách, tahových pramenech a přírubových spojích.



Nízké smrštění při ochlazování.



Velmi dobré smáčení ocelových povrchů.



Vysoká přilnavost.

## Trvale plastické antikorozi směsi na bázi vazelíny pro tlakové vstřikování roztavené směsi do napínavých kotevních systémů, předpínacích pramenů a na přírubové spoje.

Již sto let je DENSO Group Germany symbolem zkušeností, kvality a spolehlivosti v oblasti ochrany proti korozi a výstavby silnic. Úspěch této mezinárodně vedoucí skupiny společností je založen na vývoji "DENSO bandáže" - prvního výrobku na světě pro pasivní antikorozi ochranu potrubí - který byl patentován již v roce 1927. Od té doby společnost DENSO Group Germany stanovuje a zaručuje nejvyšší standardy kvality s technicky perspektivními výrobky. Výzkum, vývoj a výroba probíhají výhradně v Německu. Naši zaměstnanci v osobní spolupráci se zákazníkem realizují trvale bezpečná a individuální řešení.

## Popis produktu

**DENSO®-Jet**, **DENSO®-Fill** a **DENSO®-Cord** jsou trvale plastické, tavitelné antikorozi směsi na bázi vazelíny pro použití v kotevních systémech, předpínacích pramenech a mezi přírubovými plechy. **DENSO®-Jet** a **DENSO®-Fill** jsou speciálně navrženy pro tlakové vstřikování roztavené hmoty do dutin v kotevních systémech, **DENSO®-Fill** také pro mezery v

přírubových spojích. Liší se teplotní stabilitou od +40 °C (+104 °F) pro **DENSO®-Jet** a až do +65 °C (+149 °F) pro **DENSO®-Fill**.

Obě směsi lze vstřikovat strojově (roztavené) nebo pomocí kartuší (mírně zahřáté) a jsou k dispozici v praktických velikostech nádob, které vyhovují každému stavebnímu projektu.

**DENSO®-Cord** má velmi nízkou viskozitu taveniny (v závislosti na teplotě), a proto je ideální pro dlouhé průtočné cesty, např. až 50 m, a pro vyplňování malých mezer a dutin. Například **šňůra DENSO® se používá k** plnění jednotlivě zapouzdřených napínavých pramenů pomocí speciálního zařízení.

## Použití

### DENSO®-Jet

- Vstřikování tlaku do dlouhých úzkých dutin na předpínacích kotvách, např. do prstencové mezery mezi trubkou pláště a předpínací ocelí v oblasti volné délky oceli.
- Plnění jádra upínacích svazků pomocí speciálního zařízení.

- Vyplnění dutin v oblasti hlavy kotvy při trvalém teplotním zatížení až do +40 °C. (+104°F)

### DENSO®-Fill

- Vyplňování dutin v oblasti hlavy kotvy při trvalém teplotním zatížení až do +65 °C. (+149°F)
- Vyplnění mezikruží mezi kotvou a trubkou protipožárního pláště v konstrukcích budov a mostů.

- Nátěr ocelových výstupků na straně letadla.
- Tavná výplň vodorovných a svislých mezer v přírubových spojích.

### Šňůra DENSO®

- Tavná výplň jednotlivě zapouzdřených napínavých vláken pomocí speciálního zařízení.

## Typické vlastnosti produktu

Vlastnost	Jednotka	Typické vlastnosti			Standardní odkaz
		DENSO®-Jet	DENSO®-Fill	Šňůra DENSO®	
Provozní teplota	°C (°F)	≤+40 (+104)	≤+65 (+149)	≤+40 (+104)	
Teplota zpracování	Mechanické vstřikování	+90 - +120 (+194 - +248)	+90 - +120 (+194 - +248)	+90 - +120 (+194 - +248)	
	Vstřikování kazety	+40 - +85 (+104 - +185)	+40 - +85 (+104 - +185)	-	
Barva	-	tmavě hnědá	hnědá	tmavě hnědá	-
Hustota při +23 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,94	0,92	0,89	ISO 2811
Cub. therm. Koefficient kontrakce +100°C až +23°C (+212°F až +73,4°F)	grd-1	0,61 *10 <sup>-3</sup>	0,77 *10 <sup>-3</sup>	0,94 *10 <sup>-3</sup>	ISO 2811
Bod odkapávání podle Ubbelohdeho	°C (°F)	68	83	66	DIN 51801
Viskozita (rotační viskozimetr)	+55 °C (+131 °F)	-	4000	500	DIN 53019-1
	+65 °C (+149 °F)	2000	1000	150	
	+85 °C (+185 °F)	450	350	50	
Absorpce vody (+23°C)	1 den	<0,01	<0,01	<0,01	DIN EN ISO 62
	23 dní	0,08	0,08	0,12	
Hodnota zmýdelnění	mg(KOH)/g	1,0	1,0	1,0	DIN EN 12068
Spec. elektrický kontaktní odpor	Ohm *cm	>109	>109	>109	DIN IEC 60093

## Informace pro objednávání a balení

Produkt	Balení	Obsah [kg]	Hrubá hmotnost cca [kg]
DENSO®-Jet	Karton à 10 kazet	10 x 0,25	3,4
	Hobbock 1)	20	22
	Sud 2)	170	192
DENSO®-Fill	Karton à 10 kazet	10 x 0,25	3,4
	Hobbock 1)	20	22
	Sud 2)	170	192
Šňůra DENSO®	Hobbock 1)	20	22
	Sud 2)	160	182

1) Rozměry 350 x 360

2) Sud s víkem na namáčení s upínacím kroužkem a otvorem nahoře, rozměr 590 x 890.

## Skladování

**DENSO®-Jet, -Fill, -Cord** lze skladovat v neotevřeném původním obalu po dobu nejméně 60 měsíců od data výroby.

Skladovací teplota: ≤ +50 °C

### DENSO Ltd.

P.O. Box 150120 | 51344 Leverkusen | Německo  
Telefon: +49 214 2602-0  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com) | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)

Naše informace o produktech, doporučení pro zpracování a další tištěné materiály poskytují rady podle našeho nejlepšího vědomí a uvádějí stav našich znalostí v době tisku. Obsah však není právně závazný. Proto nepřebíráme žádnou odpovědnost za nesprávné nebo opomenuté rá-

Zpracovatel je povinen zkontrolovat vhodnost a možnosti použití pro zamýšlený účel. Zpracovatel je povinen zkontrolovat vhodnost a možnosti použití pro zamýšlený účel. Platí výhradně naše všeobecné obchodní podmínky, které najdete na adrese [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com).