



Antikoroziční ochrana

Informace o výrobku



Výhody

- Trvale plastický
- Dvouvrstvý systém
- Mnohostranné použití

DENSOFLEX bandáž

Za studena zpracovatelná petrolátová bandáž podle DIN 30672 a DIN EN 12068 pro

antikoroziční ochranu obalů v zemi a ve vodě uložených potrubí, stavebních dílů potrubí

a jiných metalických konstrukcí při provozní teplotě do 30°C.

Popis

Bandáž DENSOFLEX sestává z impregnovaného nosného rouna z chemického vlákna, které je na obou stranách potaženo petrolátovou hmotou. Navíc má na jedné straně fólii z PP, která zabraňuje oddělení ochranné

hmoty stoupající a klesající podzemní vodou. Tvárná hmota bandáže DENSOFLEX smáčí zcela chráněný povrch. Obal je prakticky neprostupný pro vodní páru a kyslík. Kovové povrchy jsou spolehlivě chráněny proti korozi.

Dvouvrstvý obal z bandáže DENSOFLEX odpovídá zatížení A-30 podle DIN 30672 a DIN EN 12068. DIN-DVGW-registrační číslo NG-5180BM0061

Použití

Antikoroziční ochrana

- potrubí,
- bleskosvody a uzemnění v místě zem-vzduch,
- části potrubí,

- potrubní mosty,
- podpěrné a střešní konstrukce,
- předpjaté kotvy a ukotvení staveb,

- konstrukce rámců karoserií a nadstaveb.

Vlastnosti

DENSOFLEX-bandáž

Vlastnost	Jednotka	Typická hodnota
Tloušťka	mm	ca. 1,6
Nosná folie	-	Polypropylen/Polyesterové rouno
Krycí folie	-	Polypropylen
Tloušťka krycí folie	µm	100
Zmýdelnění polepové hmoty	mg KOH / g	< 10

Obal

Vlastnost	Jednotka	Typická hodnota
Označení normy	-	DIN 30672 - A-30 EN 12068 - A-30
<i>Systemový výstavba</i>		
Primer	-	žádný
Obal		DENSOFLEX-bandáž (2 vrstvy)
Rázová odolnost (2 vrstvy)	J	≥ 4
Odolnost proti vtisku, zbytková tloušťka při zatížení A-30	mm	2,9
Specifický elektrický měrný odpor	Ω · m ²	≥ 10 ⁹
Katodická (23°C, 28 dní)	mm	6,4

Zpracování

Následující návod popisuje spirálovitý obal rour, analogicky však je také použitelný pro obal jiných dílů potrubí nebo objektů.

Čistění povrchu rour

Nutnou podmínkou pro použití antikoroziního systému je důkladně očištěný, suchý povrch roury, zbavený rzi a okují pomocí ocelového drátěného kartáče.

Olej, tuk a vazební prostředek použitý pro zkoušku ultrazvukem se musí odstranit vhodným ředidlem, např. mycím benzínem.

Obal

Bandáž DENSOLEN se navine kolem roury spirálovitě stranou s fólií směřující ven, s přesahem minimálně 50%. V místě přesahu se bandáž uhlazuje rukou pevně a

rovnoměrně. Tovární obal se ovine na obou stranách v šířce bandáže.

Zkouška

Hotový obal se zkouší na pórovitost vysokonapěťovým impulzním zkušebním přístrojem.

Teplota zpracování	
Okolí	-5 až +40°C
Povrchu potrubí	-5 až +40°C
DENSOFLEX-bandáž	-5 až +30°C

Dodávky a balení

Standardní šířka [mm]	Rolí v kartonu	lfd m v kartonu	m ² v kartonu	Váha kartonu ca. [kg]
30	18	180	5,4	9,2
50	12	120	6,0	8,9
100	6	60	6,0	8,8

DENSOFLEX-bandáž
Dodávky v rolích, délka role 10 m

DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen
Tel.: 0214-2602-0 • Fax: 0214-2602-217
Internet: www.denso.de • E-Mail: info@denso.de

Für die in Tabellen und Diagrammen angegebenen Materialeigenschaften gewährleisten wir nur für die in den entsprechenden Normen geforderten Werte. Unsere Merkblätter und Druckschriften

beraten nach bestem Wissen. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.
Nr. 02 Stand: 05/01 Druck: 26.04.2011