



Antikorozní ochrana

## Informace o výrobku



### Výhody

- Výborná přilnavost
- Univerzální použití

# DENSOLEN® Primer HT

Rozpouštědlo obsahující základní nátěr podle DIN 30672, díl 1, pro antikorozní ochranu

obalů v zemi uložených potrubí, zásobníků a a dalších

příslušenství s DENSOLEN izolacemi.

## Popis

DENSOLEN-Primer HT je roztok butylkaučuku a nezmýdelnitelných pryskyřic v benzínu

DENSOLEN Primer HT

- Zlepšuje odpor pásek DensoLEN proti rázovým vlnám na kovovém

povrchu a podporuje jejich antikorozní účinek.

- Zachycuje zbytky prachu a vlhkost a neutralizuje je.
- Je vhodný pro ocelové a neželezné povrchy a tovární

obaly z PE, PP, Epoxy, PU and bitumenu.

## Vlastnosti

Vlastnost	Jednotka	Typická hodnota	Standard
Rozpouštědlo	-	petroleum spirít	-
Teplota vzplanutí	°C	-14	DIN EN 57
Měrná hmotnost při 23°C	g / cm <sup>3</sup>	0,79	DIN 51757
Podíl pevných složek	% objemu	29	ISO 1515
Obsah aromatických látek	% objemu	< 0,0005	GC
Viskozita (tryska 4 mm) při 23°C	sec.	40±5	DIN 53211
Doporučený čas pro odvětrání <sup>1)</sup>	cca. min	10	-
DENSOLEN-pásky navinout během	h	< 8	-
Spotřeba cca.	l / m <sup>2</sup>	0,2	-
Provozní teplota	°C	-60°C až +100°C	-

<sup>1)</sup> Závisí na teplotě, vlhkosti, vzdušných podmínkách a teplotě povrchu potrubí.

<sup>2)</sup> Závisí od použitého systému izolačních pásek DENSOLEN.

## Návod ke zpracování

Před nanesením antikorozi ochrany je nutné povrch zbavit rzi, vlhkosti, tuku a různých cizích těles. Následující návod popisuje typický případ ručního provedení obalu ocelových konstrukcí.

Před nanesením nátěru DENSOLEN Primer HT se příslušná plocha musí důkladně vysušit a očistit. Případná vlhkost nebo led se odstraňuje propanovým plamenem. Rez, nečistoty, zbytky po svařování, zbytky barev, dočasná antikorozi ochrana a vazební prostředek pro zkoušku ultrazvukem se musí beze zbytku odstranit. Čištění lze provést ocelovým drátěným kartáčem nebo

opískováním. U rour s továrním obalem je standardní, že licí a válcovací kůra je odstraněna, takže při povrchovém narezavění stačí ocelový kartáč. Nejsou-li z povrchu odstraněny okuje ( licí nebo válcovací kůra ), je nutné je úplně odstranit, zvláště, když má být potrubí následně chráněno katodickou ochranou a je možné očekávat provozní teploty nad 30°C. Přilehlý tovární obal je nutné také očistit. Obal se čistí ve směru obvodu ( např. smirkovým papírem), aby později nevznikaly trhliny z napětí. Na odstranění tuků a oleje se používají příslušná ředidla ( např. mycí benzin bez aromátů nebo etylalkohol).

Před použitím se DENSOLEN Primer HT důkladně promíchá v originální nádobě. Očištěný a suchý povrch potrubí ( kov a tovární obal ) se natírá rovnoměrně štětcem nebo válečkem. Natírá se i tovární obal v šířce 15 cm. Originální nádoba se po použití musí pečlivě uzavřít. Štětce a válečky se vyperou v mycím benzínu. Základní nátěr se nechá před navíjením pásek sušit, podle teploty a vlhkosti vzduchu cca. 5-30 minut, ne však déle než 8 hodin. Při větrání delším jak 8 hodin se musí již natřený povrch natřít znovu.

Teplota zpracování	
Okolí	-40 až +60°C
Povrchu potrubí	nad rosným bodem až +85°C

## Dodávky a balení

Balení	Rozměry [mm]	Obsah [l]	Váha brutto[kg]
V plechovkách, sada 4 plechovek v kartonu:	108 x 132	1	0,92
Kbelík	257 x 180	5	4,70
Konev	257 x 280	10	8,70
Sud	590 x 890	180	168,0

## Předpisy pro dopravu

Platné kódy pro přepravu zašleme na vyžádání.

### DENSO GmbH

P.O.Box 150120 • 51344 Leverkusen • Germany  
tel: +49-(0)214-2602-0 • fax: +49-(0)214-2602-318  
Internet: www.denso.de • E-Mail: info@denso.de

Values and properties shown in diagrams and tables are not subject to any guarantees. Our warranty is limited to the values and properties as required by the relevant standards. Our

literature, data sheets and recommendations represent our knowledge at the time of printing but are in no way legally binding on us.

No 01 issue: 09/01 printed: 26.04.上午十