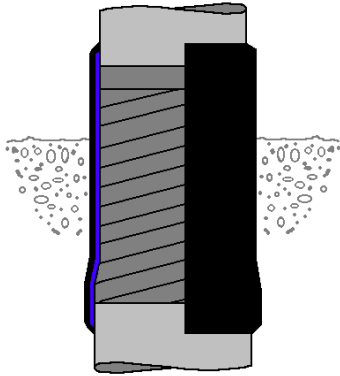




Antikorozní ochrana

Informace o výrobku



DENSOLID® BLZ - Systém

Systémové řešení pro antikorozní ochranu

přechodů země/vzduch u ocelových potrubí.

Popis

Densolid BLZ je systémové řešení na antikorozní a mechanickou ochranu do země uloženého ocelového potrubí při jeho přechodech ze země do vzduchu. Bezpečná ochrana proti korozi je zabezpečena dvouvrstvým obalením páskou DENSOLEN S 10.

Třívrstvá plastová páska je tvořena stabilizovanou polyethylenovou nosnou folií a oboustranně nanesenou butylkaučukovou vrstvou. Při navíjení s přesahem jednotlivé vrstvy pásky mezi sebou zvulkanizují a vznikne hadicový

obal, který je prakticky nepropustný pro vodní páru a vzduchu. Vzhledem k asymetrickému uložení jednotlivých butylkaučukových a silnější světlé vrstvy butylkaučuku umožňuje dobré přizpůsobení a přilnutí k podkladu. LDPE-folie je snadno a jednoduše ručně zpracovatelná i v obtížných stavebních podmínkách. Mechanická a antikorozní ochrana páskou DENSOLEN vytvoří pomocí dvousložkového polyuretanového výrobku DENSOLID BLZ tvrdý a nárazu

dobře odolný obal. DENSOLID BLZ je rychle tvrdnoucí a nanáší se ve dvou barevně rozlišených vrstvách.

Systém z trvale plastické vnitřní vrstvy a nárazu odolné vnější vrstvy zajistí optimální ochranu proti mechanickému poškození. Pohyby potrubí vlivem teplot jsou kompenzované a nevedou k poškození obalu.

Mechanická odolnost DENSOLID BLZ bezpečně splní požadavky EN 12068 a DIN 30672.

Doplňkové produkty

DENSOLEN-Primer HT

Roztok butylkaučuku a živice v benzínu jako adhezivní vrstva pro DENSOLEN pásky

DENSOLEN-Kitt WP

Trvale plastická, ručně zpracovatelná butylkaučuková hmota k vyrovnávání nerovných ploch a dutých míst.

DENSOMAT-ruční izolační stroj

Umožňuje ruční spirálové navíjení izolačních pásek na potrubí, včetně oblouků s rovnoměrným napnutím pásky a šířky překrytí pásek.

Vlastnosti

DENSOLEN-páska S10

viz. podrobné informace o výrobku DENSOLEN-páska S10

DENSOLID BLZ

2-složková vrstva k nanášení

Vlastnost	Komponenta A	Komponenta B
Barva	Černá / Žlutá	Hnědá
Těkávé složky	< 1%	0%
Tloušťka	ca. 1,4 g/cm ³	ca. 1,2 g/cm ³
Konzistence	Pastózní	Tekutá
Doba skladování	> 12 měsíců	> 12 měsíců

Obal

Struktura systému	
Základní nátěr	DENSOLEN-Primer HT
Vnitřní vrstva	DENSOLEN-páska S10, 2 vrstvy
Tloušťka vnitřní vrstvy	ca. 1,6 mm
Vnější vrstva	DENSOLID BLZ
1. nanášení	DENSOLID BLZ žlutý
2. nanášení	DENSOLID BLZ černý
Tloušťka vnější vrstvy	ca. 2,0 mm
Celková tloušťka obalu	> 3,6 mm

Vlastnost	Jednotka	Typická hodnota		Norma
Odolnost proti vmáčknutí, zbytková tloušťka vrstvy při zatížení 10 N/mm ² , třída zatížení C-50	mm	2,8		
Rázová odolnost	J	30 J		
Spec. elektr. odpor obalu	Ohm · m ²	> 10 ¹⁰		
<i>Odpor proti odtržení</i>		23°C	50°C	
Vrstva-vrstva	N / 10mm	30	5	DIN 30672 / EN 12068
Na povrchu potrubí		35	5	
Na dokončeném obalu		35	5	
<i>Mez pevností ve střihu</i>		23°C	50°C	
S10 na oceli		15	6	
DENSOLID BLZ na oceli	N / cm ²	> 500	> 500	
S10 na hotovém obalu		15	6	
DENSOLID BLZ - S10		> 15J	> 7 J	
Odolnost pro změnám teplot (40 dnů, +50°C až -20°C, 15 cyklů)		Žádná tvorba trhlin, žádné odloučení (odloupnutí) pásky od podkladu, žádné odloučení (odloupnutí) nánosu od pásky		

Podmínky zpracování

DENSOLEN-páska S10

Teplota zpracování	
Povrchu potrubí	-10 až +70°C
Okolí	-40 až +50°C
DENSOLEN-Primer HT	-10 až +50°C
DENSOLEN-Band S10	-10 až +50°C

DENSOLID BLZ

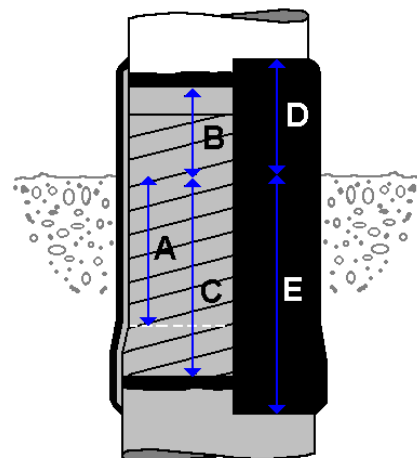
Teplota zpracování	
Okolí	0 až +40°C
Povrchu potrubí ¹⁾	+5 až +40°C
Nátěrového tmelu ¹⁾	+5 až +40°C
Relativní vlhkost vzduch	0 až 90%
Doba uchování plastického stavu	
5°C	35 min
25°C	15 min
40°C	11 min

¹⁾ Teplota nátěrové hmoty a povrchu potrubí by měla vždy ležet alespoň o 5°C výš nad rosným bodem.

Zpracování

Viz. podrobné informace o výrobku DENSOLEN BLZ

Parametry obalu		
A	500 mm	Vzdálenost hotového obalu od povrchu země
B	200 mm	Šířka nadzemního obalu
C	500 mm + šířka bandáže	Šířka podzemního obalu, překrytí hotového obalu v šířce bandáže
D	300 mm	Nanesená šířka obalu nad zemí
E	C + 50 mm	Nanesená šířka obalu pod zemí



Příprava povrchu potrubí

Před nanesením DENSOLEN-Primer je třeba vrchní plochu potrubí důkladně očistit a vysušit. Ohraničený obal tovární izolace v šířce minimálně 20 cm očistit a důkladně zdrsnit.

Horní uzávěr

Přechod k nadzemnímu nátěru potrubí lze provést podle uvážení před nebo i po aplikaci systému DENSOLID BLZ. Pro trvalé a odolné provedení přechodu se doporučuje provést základní nátěr až do cca. 15 cm nad povrchem země (např. zinkový nátěr). Nadzemní krycí nátěr má přesahovat na DENSOLID BLZ.

Základní nátěr

Na vyčištěný a vysušený povrch potrubí nanést rovnoměrně DENSOLEN-Primer. Základní nátěrová plocha začíná 565 až 600 mm (závisí na šířce pásky) pod povrchem země a končí cca. 250 mm nad povrchem země. Základní nátěr se nechá podle teploty vzduchu a povětrnostních podmínek cca. 5 – 10 minut odvětrat (provádí se zkouška prstem), ale ne déle jak 8 hodin.

Navíjení

DENSOLEN-páska S-10 se navíjí šedou stranou k povrchu potrubí rovnoměrně silným tahem s minimálně 50% překrytím, přitom se odstaňuje dělicí mezivrstva. Tovární izolace se musí tak ovinout, aby přesah na tovární izolaci byl v každém místě minimálně 50%.

Zkoušení

Hotová izolace, která odpovídá DIN 30672 se zkouší na pórovitost.

Nanášení nátěrové vrstvy

Připravený a obalený povrch potrubí páskou S-10 musí být během aplikace DENSOLIDU BLZ suchý a chráněn vodním srážkám. Nanesená nátěrová vrstva DENSOLIDU BLZ je až do začátku vytvrzování citlivá proti působení vody. Nanášení vrstvy BLZ pokračuje ve dvou etapách:

1. nanesení: DENSOLID BLZ žlutý
2. nanesení: DENSOLID BLZ černý

Žlutou složku A DENSOLIDU BLZ dát do předem dobře promíchané složky B DENSOLIDU BLZ (hnědá) a důkladně promíchat. Po promíchání má výsledná hmota žlutou barvu a nanáší se v tloušťce cca. 1 mm na potrubí v místě přechodu země/vzduch. Navinutá vrstva DENSOLEN pásky S-10 se přitom překryje v šířce cca. 50 mm. Zbytky materiálu, který má již želírující konzistenci, nelze použít (viz dobu skanutí kapky). Nanášení druhé vrstvy může následovat, až první nanesená vrstva zatvrdne a nemůže již být setřena, ale nejpozději do čtyř hodin po aplikaci první vrstvy. Černou složku A DENSOLIDU BLZ dát do předem dobře promíchané složky B DENSOLIDU BLZ (hnědá) a důkladně promíchat. Po promíchání má výsledná hmota černou barvu a nanáší se v tloušťce cca. 1mm na potrubí v místě přechodu země/vzduch.

Již dříve nanesenou vrstvu DENSOLIDU BLZ žlutou přitom překryt v šířce cca. 10-20 mm.

Použití

Uvedené množství spotřeby se vztahuje na překrytí přesně 50%, které odpovídá dvojrstvému obalu.

V praxi může být spotřeba větší o 5-10%.

Průměr roury		Doporučená šířka pásy	Primer	DENSOLEN-páska S10		DENSOLID BLZ žlutá		DENSOLID BLZ černá	
DN	d _a [mm]	mm	l	lfdm	m ²	[kg]	balení	[kg]	balení
1/2"	21,3	30	0,01	3,35	0,10	0,09	1	0,09	1
3/4"	26,9	30	0,01	4,23	0,13	0,12	1	0,12	1
1" (25)	33,7	30	0,02	5,29	0,16	0,15	1	0,15	1
5/4"	42,4	30	0,02	6,66	0,20	0,18	1	0,19	1
1 1/2"	48,3	30	0,03	7,59	0,23	0,21	1	0,21	1
2"	60,3	30	0,03	9,47	0,28	0,26	1	0,27	1
50	60,3	30	0,03	9,47	0,28	0,26	1	0,27	1
65	76,1	30	0,04	11,95	0,36	0,33	1	0,33	1
80	88,9	50	0,05	8,38	0,42	0,38	1	0,39	1
100	114,3	50	0,07	10,77	0,54	0,49	1	0,50	1
125	133	50	0,08	12,53	0,63	0,57	1	0,58	1
150	168,3	50	0,10	15,86	0,79	0,73	2	0,74	2
200	219,1	50	0,13	20,65	1,03	0,94	2	0,96	2
250	273	100	0,17	12,86	1,29	1,18	2	1,20	2
300	323,9	100	0,20	15,26	1,53	1,40	3	1,42	3
350	355,6	100	0,22	16,76	1,68	1,53	3	1,56	3
400	406,4	100	0,25	19,15	1,92	1,75	3	1,79	3
450	457,2	100	0,28	21,55	2,15	1,97	4	2,01	4
500	508	100	0,31	23,94	2,39	2,19	4	2,23	4
600	609,6	100	0,37	28,73	2,87	2,63	5	2,68	5
700	711,2	100	0,43	33,51	3,35	3,07	5	3,13	5
750	765	100	0,47	36,05	3,60	3,30	6	3,36	6
800	812,8	100	0,49	38,30	3,83	3,50	6	3,57	6
900	914,4	100	0,56	43,09	4,31	3,94	7	4,02	7
1000	1016	100	0,62	47,88	4,79	4,38	7	4,47	7

Dodávky a balení

DENSOLEN-páska S10
role á 15 m v kartonu

Standardná šířka [mm]	Počet rolí	Obsah kartonu		Váha kartonu ca. [kg]
		[m ²]	[lfdm]	
30	18	8,1	270	9
50	12	9,0	180	10
100	6	9,0	90	10

DENSOLID BLZ

pár balení (směs hotové sady) à 0,65 kg
4 páry balení (2 x žlutá, 2 x černá) incl. 4 štětce v kartonu

DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen
Tel.: 0214-2602-0 • Fax: 0214-2602-217
Internet: www.denso.de • E-Mail: info@denso.de

Für die in Tabellen und Diagrammen angegebenen Materialeigenschaften gewährleisten wir nur für die in den entsprechenden Normen geforderten Werte. Unsere Merkblätter und Druckschriften

beraten nach bestem Wissen. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.
Nr. 03 Stand: 08/01 Druck: 26.04.2011