



DENSOLID[®] FK2

Doporučení pro zpracování

Podmínky zpracování

Teplota zpracování

Podklad *	+10 až +70 °C
Okolí	+5 až +50 °C
Materiál *	
Komponenta A	+40 až +70 °C
Komponenta B	+20 až +40 °C

* Teplota povrchu potrubí a nanášeného materiálu by měla být minimálně 3°C nad rosným bodem.

Poměr smíšení (A : B)

Váhový podíl	100 : 37,95
Objemový podíl	100 : 48,44

Povrch oceli

Stupeň čistoty (ISO 8501-1)	min. Sa 2 ½
Zdrsnění (ISO 8503-1)	40 - 100 µm

Rel. Vlhkost vzduchu ≤ 80 %

Skladování

DENSOLID FK2 komponenta A je v neotevřeném originálním balení skladovatelná minimálně 12 měsíců. Skladování je mrazuprosté (Komp. A: +5 až +30 °C, Komp. B: +15 až +30 °C).

Doba zpracování	20 °C	ca. 120 s
	60 °C	ca. 30 s

Doba tvrzení

Rozpoznatelná	20 °C	ca. 5 min
---------------	-------	-----------

Nelepipivá	20 °C	ca. 20 min
	90 °C	ca. 2 min *

Zatížitelná	20 °C	ca. 8 h
	90 °C	ca. 20 min *

* Pevné na dotyk (při dotyku nelepí) resp. zatížitelné teprve po ochlazení na teplotu pod +30 °C

Příprava podkladu

- Nanášená plocha musí být čistá, suchá, prostá tuků, olejů a prachu.
- Všechna znečištění, která by mohla ovlivňovat vytvrzování (např. tuky, oleje, zbytky starých nátěrů apod.) musí být před nanášením vrstvy odstraněna.

Stupeň čistoty

- Čištění ocelového povrchu se dosahuje otryskáním.
- Čistota povrchu bezprostředně před nanášením vrstvy by měla odpovídat Sa 2 ½ podle ISO 8501-1.

Drsnost

- Povrch by měl být jemný až středně drsný podle ISO 8503-1 (odpovídá zdrsnění mezi 40 a 100 µm).
- Odpovídající stupeň drsnosti se dosahuje otryskáním materiálem s ostrými hranami.

Vrstva

- Zpracování DENSOLIDU FK2 se provádí zařízením schopným zpracovat obě složky za tepla bez přítomnosti vzduchu (je třeba dbát návodu na obsluhu a údržbu od jednotlivých výrobců tohoto zařízení)
- Dávkování komponent musí být dosaženo s přesností ± 5 %.
- Tloušťka nanášené vrstvy na vodorovném povrchu je cca. 2 mm v jednom pracovním cyklu.
- Zařízení musí být ihned po použití očištěna vhodným ředidlem (např. DENSOCLEAN).

Vícenásobná vrstva

- DENSOLID FK2 lze nanášet v jednom nebo ve více pracovních cyklech.
- Doba čekání mezi jednotlivými pracovními cykly je alespoň 5 minut.
- Zdrsnění předchozí vrstvy není nutné, pokud interval mezi jednotlivými pracovními cykly není delší jak 1 den (při 20 °C)
- Před nanášením vrstvy je nutné dbát toho, aby podklad byl čistý, suchý, prostý prachu a tuků či olejů.
- Popřípadě podklad krátkým otryskáním znovu zdrsnit.

Přechod na tovární izolaci

- Přechody na sousedící antikoroziční izolaci z PE, PP, PU nebo epoxidů vždy provést vrstvou DENSOLIDU FK2 v rozsahu alespoň 50 mm.
- Sousedící izolace musí být čistá a suchá a před nanášením vrstvy důkladně zdrsněna (otryskáním v případě PUR nebo EP; s pomocí smirkového papíru se zrnem velikosti 40 - 60 u PE nebo PP).

Tvrzení

- Doba celkového vytvrzení je závislá od teploty (viz. podmínky zpracování → doba tvrzení)
- Vrstva, která není zcela vytvrzená, se musí chránit před vodou, vlhkostí nebo dešťovými srážkami tak dlouho, dokud na dotek lepí.
- Tvrzení může být urychleno dodatečným ohřátím v sušárně nebo pomocí infračerveného zářiče (viz. podmínky pro zpracování → doba tvrzení)

Zkouška na pórovitost

- Zhotovená vrstva se zkouší na pórovitost. Zkušební napětí je 8kV/1 mm vrstvy, maximálně 20 kV.

Opravy

- Případná poškozená místa ve v nanášené vrstvě lze opravit několikanásobnou vrstvou nebo nátěrovou vrstvou DENSOLIDU FK2-C.

Bezpečnost a likvidace odpadů

- Při zpracování DENSOLIDU FK2 bez přítomnosti vzduchu a za tepla je nutné dbát dostatečného odvětrání/odsávání a použití respirátorů. Případně vzniklé páry nebo mlha nesmí být vdechována.
- Doporučuje se použití ochranné roušky nebo masky
- Je nutné se vyvarovat kontaktu komponenty A s kůží. Při potřísnění postižené místo ihned důkladně omýt teplou vodou a mýdlem.
- Dbejte, prosím, dalších pokynů v bezpečnostním listě, kde jsou uvedeny dodatečné informace pro likvidaci odpadů.

DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen
Tel.: +49-(0)214-2602-0 • Fax: +49-(0)214-2602-217
www.denso.de • info@denso.de

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und kennzeichnen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung.

Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.
Nr. 07 Stand 02/11 „DENSOLID FK2 VE“