
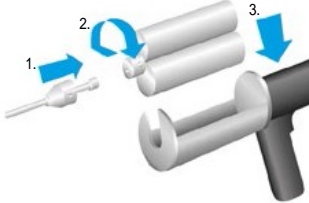



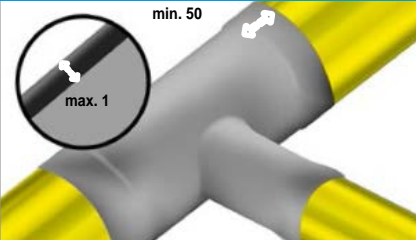


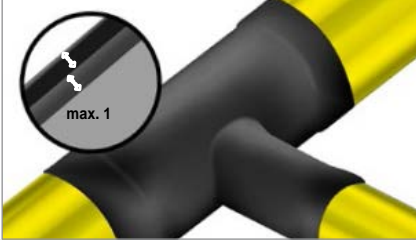




DENSOLID®-FK2 C

Pozor	Manipulace s kazetami	Vytlačení materiálu před každou vrstvou	Tvrzení a zkoušení
 <ul style="list-style-type: none"> Opískování oceli musí být prováděno tryskáním materiálem s ostrými hranami (viz níže). Nátěr DENSOLID® musí být aplikován okamžitě, nejdéle však 2 hodiny po přípravě povrchu. Nezpracovávejte již zžehliovaný materiál. 	 <ul style="list-style-type: none"> Odšroubujte zátku kazety a přiložený statický mixér umístěte na horní část. V závislosti na požadovaném množství výtoku seřízněte hrot kazety až do maximální směšovací šroubovice Kazetu vložte do dávkovače a zaaretujte 	 <ul style="list-style-type: none"> Předběžnou dávku cca 5 ml (náběh směsí) vyhodte, dokud se materiál rovnoměrně nepromíchá. Směšovač s již želírovaným nebo vytvrzeným materiálem vyhodte (např. odřezáním), a/nebo našroubujte nový statický mixér. 	<ul style="list-style-type: none"> Doba vytvrzování povlaku je závislá na teplotě (viz tabulka). Povlak, který ještě nevytvrdl nebo dokud se zcela nezbaví přilnavosti, vlhkosti a srážek je nutné chránit. Teplota materiálu až do úplného dokončení vytvrzování musí být při teplotě okolí > +5 °C. Hotový nátěr se zkouší, zda neobsahuje póry. Zkušební napětí 8 kV na mm tloušťky vrstvy, maximálně 20 kV (DIN EN 10290).

1. Povlak	1. Povlak	1. Povlak
 <ul style="list-style-type: none"> Před nanášením vrstvy FK2C aktivujte tovární nátěr plynovým plamenem na propan. DENSOLID®-FK2 C (šedý a černý) se nanáší ve dvou vrstvách. Na natíranou součást naneste takové množství přípravku DENSOLID®-FK2 C (šedý), které lze zpracovat dříve než dojde k tvrdnutí. 	 <ul style="list-style-type: none"> Nanesený materiál rozetřete štětcem nebo špachtlí. Vyhňte se vzduchovým kapsám. 	 <p>min. 50</p> <p>max. 1</p> <ul style="list-style-type: none"> Tloušťka vrstvy by měla být maximálně 1 mm na jeden nátěr. Zakryte přilehlé tovární opláštění v šířce min. 50 mm. Druhou vrstvu DENSOLID®-FK2 C (černá) lze nanášet, až první vrstva vytvrdne natolik, že ji již nelze posunout (viz tabulka).
2. Povlak	2. Povlak	2. Povlak
 <ul style="list-style-type: none"> Zdrsnění předchozího nátěru není nutné, pokud čekací doba mezi jednotlivými nátěry není delší než 8 h (20 °C). Před nanesením nátěru se ujistěte, že je podklad čistý, suchý a zbavený prachu a mastnoty. Na natíranou součást naneste takové množství přípravku DENSOLID®-FK2 C (černý), které lze zpracovat dříve než dojde k tvrdnutí. 	 <ul style="list-style-type: none"> Nanesený materiál rozetřete štětcem nebo špachtlí. Vyhňte se vzduchovým kapsám. 	 <p>max. 1</p> <ul style="list-style-type: none"> Tloušťka vrstvy by měla být maximálně 1 mm na jeden zátah. První vrstva DENSOLID®-FK2 C (šedá) by měla být pokryta druhou vrstvou (černou) nejméně o 10 mm. Zůstaňte v oblasti povrchové upraveného továrního nátěru. U více než dvou vrstev postupujte při změně barvy obdobně. Celková tloušťka vrstvy by měla být nejméně 1,5 mm.

Produkt	Teplota zpracování		Relativní Vlhkost (%)	Časy při teplotě okolí			Skladování °C (°F)	Kompatibilita	
	Povrch °C (°F)	Materiál °C (°F)		+5 °C (+41 °F)	+20 °C (+68 °F)	+40 °C (+104 °F)			
DENSOLID®-FK2 C	+10 až +50 (+50 až +122) a min. +3 (+5) nad rosným bodem	+15 až +30 (+59 až +86) a min. +3 (+5) nad rosným bodem	< 80	Skanutí kapky	5 min.	4 min.	3 min.	+15 až +30 (+59 až +86) Skládejte ve vzpřímené poloze	PE, PP PU, FBE
				Přetřetelné	30 min.	15 min.	10 min.		
				Nelepivé	60 min.	30 min.	25 min.		
				Zatžitelné	24 h.	8 h.	7 h.		
Příprava povrchu	Odstraňte uvolněný povlak z výroby, zaoblete zářezy a řezy a zkosťte hrany pod úhlem <30°. Přilehlé tovární nátěry zdrsněte v obvodovém směru min. 100 mm mazačí gelovou tkaninou č. 40. Čistota povrchu: Příprava otryskáním min. Sa 2½ (ISO 8501-1), hloubka drsnosti 40 µm až 100 µm, suché a zbavené mastnoty, prachu atd.								
Bezpečnost práce	Instalace musí být provedena v souladu s místními a obvyklými ekologickými a bezpečnostními opatřeními. Je třeba dodržovat bezpečnostní a ekologické pokyny uvedené na štítcích a v bezpečnostních listech. Používejte osobní ochranné pomůcky, jako jsou ochranné brýle, ochranné rukavice a uzavřený pracovní oděv.								