

Pracovní postup

1. Montáž nebo navaření bezpečnostní armatury MANIBS
 - před navařením odbočkového T-kusu se musí odstranit krycí víčko a zátka.
2. Nové - připojované - potrubí se napojí, příp.dokončí.
3. Na armaturu se nasadí připravené komorové navrtávací zařízení.
4. Otevře se komora.
5. Odtlakuje se nové - připojované - potrubí.
6. Provede se provrtání.
7. Vrtací tyč se vytáhne zpět.
8. Uzavře se komora.
9. Zátka se upevní na osazovací tyč zátek.
10. Sklopí se třmen zařízení.
11. Horní zajišťovací kruh komory se odšroubuje a vyjme se vrtací tyč (Pozor: Zajišťovací kruh komory je možno odšroubovat jen tehdy, je-li komora uzavřena).
12. Místo tyče pro vrtání se osadí tyč pro osazování zátek.
13. Horní zajišťovací kruh komory se pevně zašroubuje.
14. Komora se otevře.
15. Zašroubuje se zátka do bezpečnostní armatury. 16. Navrtávací zařízení
16. Navrtávací zařízení se uvolní a odejme.

Nasazení komorového navrtávacího zařízení J-113

1. Z bezpečnostní armatury MANIBS - T-kusu se odstraní krycí víčko a zátka.
 - Připojovací hlava T-kusu má přibližně uprostřed 4 zahloubení, která jsou po obvodu pravidelně rozdělena (po 90°). Tato zahloubení slouží pro zapadení kuliček rychlospojení s komorou navrtávací soupravy.
 - Připojovací hlava T-kusu musí mít hladký kovový povrch, zbavený nečistot a musí se před nasazením komory natřít tukem.
 - Rovněž vnitřní závit připojovací hlavy T-kusu musí být zcela čistý.
2. Zajišťovací kruh rychlospojení komory (dolní) se až na doraz vyšroubuje směrem dolů (otáčením doleva). Čtyři kuličky umístěné uvnitř osazení se dají nyní lehce zatlačit.
3. Otevřená komora se koncem s rychlospojením kolmo nasadí na připojovací hlavu T-kusu a až po doraz se na něj natlačí (akustická kontrola). Vrtací tyč není zatím v zařízení nasazena.
4. Komora se tak natočí, aby nápis "MANIBS" byl čitelný v poloze kolmé k ose potrubí (navrtávaného).
5. Zajišťovací kruh rychlospojení komory se vyšroubuje nahoru (směrem vpravo) až komora pevně sedí na T-kusu (lze případně použít i kolíku).
 - Při otáčení zajišťovacím kruhem se dostanou kuličky do vybrání v připojovací hlavě T-kusu a zapadnou do nich.
 - Pokud lze při dotaženém zajišťovacím kruhu komorou otáčet, nezapadly kuličky do vybrání v hlavě T-kusu. V tom případě se musí zajišťovací kruh uvolnit a komora se znovu nasadí a upevní.
6. Horní rýhovaný kroužek s vedením pro vrtací tyč se odšroubuje.
7. Odpovídající vrtací tyč s našroubovaným vrtákem se vloží do vedení vrtací tyče v kroužku a nasadí se na komoru.
8. Rýhovaný kroužek se pevně našroubuje na komoru a třmen se šroubovací tyčí se přetočí do svislé polohy až zapadne do směru vrtací tyče.

Otevření a uzavření komory

Komora se uzavírá kulovým uzávěrem. Uzavření se dosáhne posunem páky po straně komory zvenčí.

na komorové navrtávací zařízení MANIBS typ J-113

- Pro kontrolu, že uzávěr uvnitř komory dosáhl svoji konečnou polohu, může se pákou znovu pohnout tam a zpět, ale opatrně.

Odtlakování pomocí navrtávací soupravy

Na boku navrtávací soupravy je připojovací závit R 1/4", nebo uzavírací kohout, které slouží k připojení odtlakovacího zařízení. Tím je možno při nasazeném a vrtací tyči opatřeném navrtávacím zařízením, odtlakovat nově připojované potrubí (příp. jeho úsek).

- Je třeba se přesvědčit, že je komora otevřena.

Navrtávání

1. Vrtací tyč se při otevřené komoře opatrně zasune dolů až k povrchu navrtávaného potrubí.

- Pokud by se nechala vrtací tyč dolů spadnout, došlo by k poškození vrtáku, příp. vrtací frézy.

2. Na vrtací tyč se nasadí ruční klíč nebo tlakovzdušný šroubovák.

3. Šroubovací (dotlačovací) tyč se pootáčí směrem dolů, až lehce dosedne na konec vrtací tyče (příp. tlakovzdušného šroubováku).

4. Vrtání je třeba provádět s minimálním posunem, dokud středící vrták neprovrtá stěnu potrubí.

5. Vrtací tyč se pomocí dotlačovací tyče (12) přidržuje dolů tak dlouho, až fréza dosedne na provrtávané potrubí (období jemného posunu). Pak je možno normálním posunem vrtat dál.

Upevnění zátky na osazovací tyč

Zátka, která odpovídá použité armatuře (T-kusu) je vždy opatřena vnitřním šestihranným vybráním s konusem na horním konci. Osazovací tyč zátek tohoto navrtávacího zařízení je opatřena na konci odpovídajícím šestihranem a pérovým kroužkem pro uchycení zátky.

Zátka se musí na šestihran tyče natlačit tak, aby pérový kroužek zapadl do konusu. Pak zátka sedí volně na tyči.

Demontáž navrtávacího zařízení

Rýhovaný kroužek u rychlospojení komory se až na doraz uvolní (otáčením směrem vlevo dolů). Pak je možno zařízení tahem směrem nahoru z navrtávací armatury odebrat.

Doporučení k ošetření zařízení

Komorové navrtávací zařízení J-113 je nutno po každém použití vyčistit.

- Čistění se provede např. stlačeným vzduchem nebo otryskáním vodou. Rychlouzávěr komory je třeba v pravidelných intervalech omýt petrolejem.
- Přitom je nutno - po odstranění zajišťovacího kroužku - odšroubovat upínací kroužek.

Po očištění se musí kuličky a ložiska kuliček napustit bezpryskyřičným tukem - vazelínou.

Čistění rychlouzávěru je možno provést pouze v dílně !

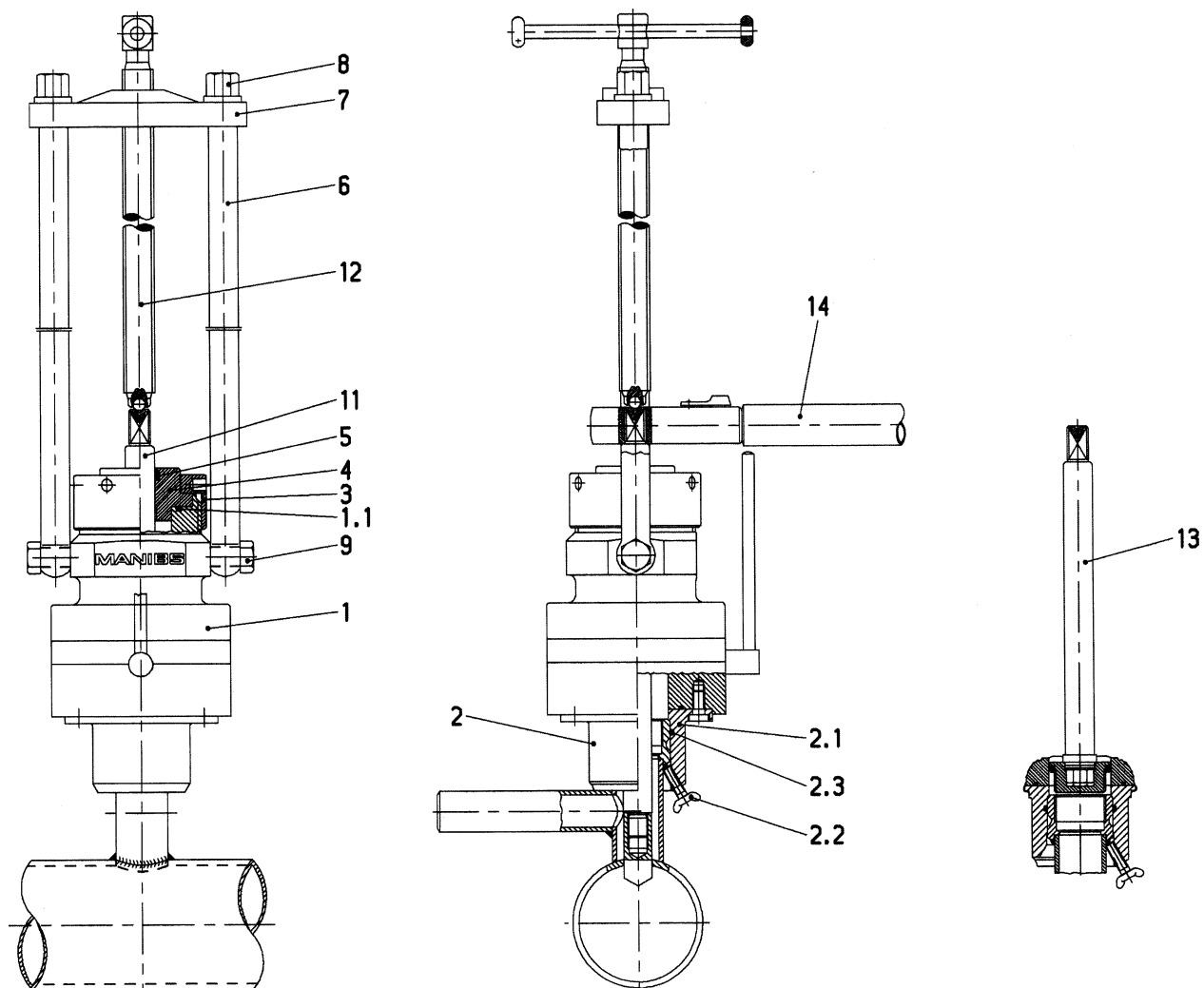
Osazení ventilu

- Ventily se musejí osazovat v poloze komory "otevřeno".
- Při osazování ventilů se místo vrtací tyče nasadí přípravek pro osazování ventilů s tyčí pro osazování ventilů.

P R A C O V N Í P O S T U P

na komorové navrtávací zařízení MANIBS typ J-113

- Tyč pro osazování ventilů má vnitřní šestihran a pérový kroužek, který drží osazovaný ventil při jeho nasazení na T-kus.
- Ventil se musí do vybraného šestihranu zatlačit tak, aby ho pérový kroužek zachytil. Ventil je tak upevněn volně k osazovací tyči a může být do T-kusu zašroubován. Tyč se pak tahem od ventilu uvolní.



Seznam náhradních dílů

Pozice	Název	Katalog
1	Komora	800.200
1.1	Těsnění hlavní převlečné matice R60x4	603.232
2	Aretační zařízení	801.222
2.1	Spodní díl	801.221
2.3	O-Koužek	603.175
3	Převlečná matice	800.220
4	Vodící kruh tyče	800.219
5	Těsnění tyčí	606.135
6	Vodící tyče	800.346
7	Horní vodící (převlečný) můstek	800.347
8	Matice	704.303
9	Šestihranný šroub	700.312
11	Vrtací tyč	800.210
12	Posuvná (dotlačovací) tyč se závitem	800.211
13	Osazovací tyč zátek	800.203
14	Ráčna	800.322