

VivaxCoat®-LT VivaxCoat®-MT

Příprava

<p>1. předúprava povrchu</p>  <p>Povrch musí být zbaven prachu, ledu, nárazy a uvolněných nanosů. Rez je třeba odstranit drátěným kartáčem.</p>	<p>2. naneste základní nátěr</p>  <p>DENSO®-AQ Primer ručně nebo pomocí Naneste tenkou vrstvu stěrky na ocelový povrch a přilehlý tovární nátěr. Při nanášení na vlhké povrchy důkladně zapracujte DENSO®-AQ Primer, abyste z povrchu vytlačili vlhkost. Průměrná spotřeba: 500 g/m²</p>	<p>3. použijte pásku na ochranu proti korozi</p>  <p>Omotejte pásku DENSO®-Tape s 50% přesahem kolem trubky ve spirále a bez záhybů. Poté pásku DENSO®-Tape rozprostřete rukou a pevně přitlačte. Poznámka: Dalším krokem je aplikace mechanické ochranné pásky DENSOLEN®-AS50.</p>
---	--	---

Ochranná páska DENSOLEN®-AS50

 <p>Pásku DENSOLEN®-AS50 omotejte jako mechanickou ochrannou pásku s 50% přesahem přes antikorozi pásku (pro třídu HR 1x50% přesah). Páska mechanické ochrany musí zcela zakrývat pásku antikorozi ochrany. Začněte alespoň 5 cm mimo antikorozi pásku na továrním obalu. Pro účinnou aplikaci se doporučuje použít ovjíecí zařízení DENSOMAT®.</p>	<p>5. Kontrola závad</p>  <p>Po aplikaci DENSOLEN®-AS50 lze provést zkoušku vysokým napětím podle normy (EN 10329: 5kV + 5 kV / mm, max. 15 kV; ISO 21809-3: 5 kV / mm, min. 15 kV - max. 25 kV). Doporučuje se používat spirálové elektrody nebo pryžové elektrody.</p>
---	---

Produkt	Jmenovitá šířka	Doporučená šířka role (mm)	Teplota výroby °C (°F)	Povrchová teplota °C (°F)	Okolní teplota °C (°F)	Podmínky skladování °C (°F)
DENSO®-AQ Primer			-10 až +50 (+14 až +122)	-10 až +50 (+14 až +122)	-30 až +50 (-22 až +122)	Suché ≤ +40 (≤ +104)
DENSO®-Tape LT	≤ DN 200	50	-10 až +30 (+14 až +86)	-10 až +50 (+14 až +122)	-30 až +50 (-22 až +122)	Suché ≤ +30 (≤ +86)
	DN 200-DN 400	100				
	> DN 400	150				
DENSO®-Tape MT	≤ DN 200	50	-10 až +50 (+14 až +122)	-10 až +50 (+14 až +122)	-30 až +50 (-22 až +122)	Suché ≤ +40 (≤ +104)
	DN 200-DN 400	100				
	> DN 400	150				
DENSOLEN®-AS50	< DN 65	30	-10 až +50 (+14 až +122)	-10 až +50 (+14 až +122)	-30 až +50 (-22 až +122)	Suché ≤ +50 (≤ +122)
	≤ DN 200	50				
	> DN 200	100				
Ostatní materiály	Drátěný kartáč, rukavice, špachtle.					
Bezpečnost práce a ochrana životního prostředí	Všechny kroky zpracování musí být prováděny s použitím osobních ochranných pomůcek, jako je bezpečnostní obuv, přilba, ochranné brýle a rukavice v souladu s místními předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci.					